Salbæk Technology Group
support@sal-tech.com
Skype: easy.packaging

E3 Hallbrook Wrap 2100 Manual – DK Version

Danish Design built by E3Hallbrook.



DK Manual doc.no.: 87101000F issued 09.01.2021-GUS

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

BEMÆRK:

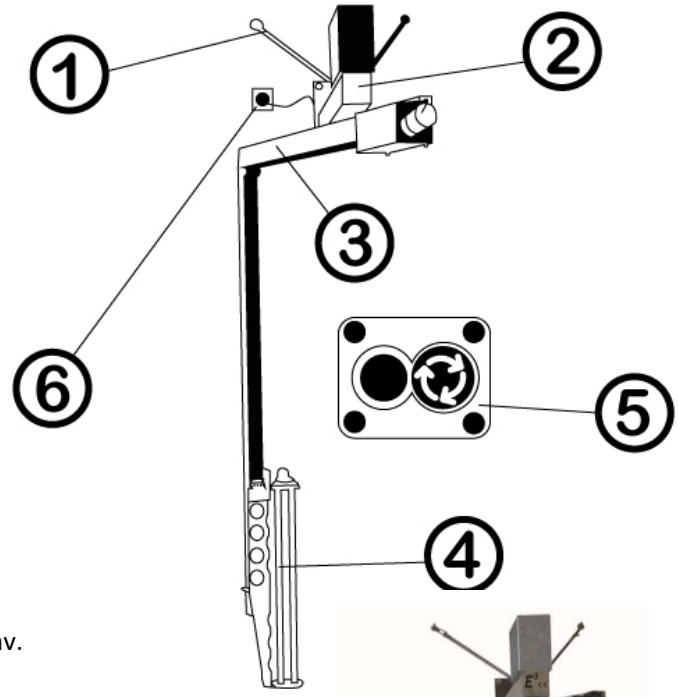
Før ibrugtagning og drift af maskinen skal denne manual gennemlæses grundigt og forstås af operatøren.

Vær særligt opmærksom på:

ADVARSEL: Gentagne anbringelser af pallen og/eller produkter placeret på pallen uden for drejecirklen af dreje armen, således at denne støder ind i pallen/produktet både med og uden at den elektriske overlastspærring aktiveres vil ødelægge gearkassen for rotation af dreje armen. Tvangsdrejer man drejearmen skal det ske med forsighed ellers bliver gearkassen beskadigt.

Indeks:

1. Overblik over maskinen
2. Installation
3. Sikkerhed og Ergonomi
4. Betjening
5. Specifikation
6. Reservedels overblik
7. Vedligeholdelse og Service
8. Programmering af PLC
9. Efter endt levetid
10. CE RoHS declaration of conformity



1. Overblik over maskinen

E3 Wrap palleomvikeren består af:

1. Ophængsbeslag, skråtag, mur og stagbolte mv. for ophæng, standard kit.
2. Hovedarm med maskinkabinet
3. Vandret og lodret drejearm
4. Folieaggregat
5. Betjeningsboks
6. Tilslutningskable
7. Manual



Inden maskinen startes skal man altid sikre sig at folien ruller let af film rullen, undlades dettes belastes rotations motor unødigt hårdt og sikring for motor 1 kan springes. Se advarsel side 12 tillige.

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

2. Installation

E3 Wrap 2100 palleomvikleren monteres på væggen, men kan også monteres på bygningssøjler mv. Der medleveres et standard ophængs kit beregnet for beton væg. Til montering på forskellige flader er der udviklet en række forskellige support kit. I henhold til valgt ophæng kan der tilkøbes forskellige ophængs udstyr og kit.

Check liste før installation og i forbindelse med bestilling:

a. Lofthøjde minimum 3.000mm for maskiner med lodret arm længde 2.000mm. (kan alternativt monteres ved lodt højde 2750, men da kan de øver 3 skruer der holder styreskab samlet ikke monteres eller tages af, dissse bør da fjernes inden opsætning.)
b. Gulvplads foran ophængs punkt minimum 2.265mm
c. Elektrisk tilslutning 230Vx1+N-50Hz eller 110Vx1+N 60Hz (Strømforsyning skal omstilles til 110V position) 6Amp er tilstrækkelig.
d. Væggens/søjlens beskaffenhed bestemmes: Beton/Jern/Mursten/Gasbeton/Træ/Gips mv. Det nødvendige tillægs installations kit ordres.
e. Folievalg: Klar/Sort/Hvidt – 10/12/15/17/20/23my – Ordre mængde per ordre 1/12/35 ruller.
f. Program valg: Lav palle sættes til 1000/1250/1500mm, høj palle sættes til 1500/1800/2100mm
g. Standard dreje armen er 1.195mm, der gør vikling af 1.200x1.200mm paller muligt.
h. Palle højde, standard 2.200mm, mulighed for valg af 2.700mm palle højde. Dette er viklehøjde, pallen kan være 75mm højere og stadig stå under maskinen omdrejnings punkt.
i. Fri gang for gennemkørsel er for standard 2.280mm palle højde der kan vikles udførelse 2.200 mm. I forhold til valg af type check højde af udstyr som skal passere i området samt højde af det produkt de passere med.
j. Der anvendes 6 stk. Euro paller som stillads ved bore og monteringsarbejde. Overstiger højden det anbefalet af arbejdstilsynet, bør der opsættes rækværk, eller laves et nr. 2 lavere niveau hele vejen omkring den første og højere palle stak.
k. E3 Wrap 2100 monteres lettest ved anvendelse af stabler eller gaffeltruck til at løfte den på plads, men kan håndteres af en/to personer ved ophæng.
l. Der bør afsættes 1-2 timer for installation hvor området afspærres for gennemkørsel af anden færdsel.

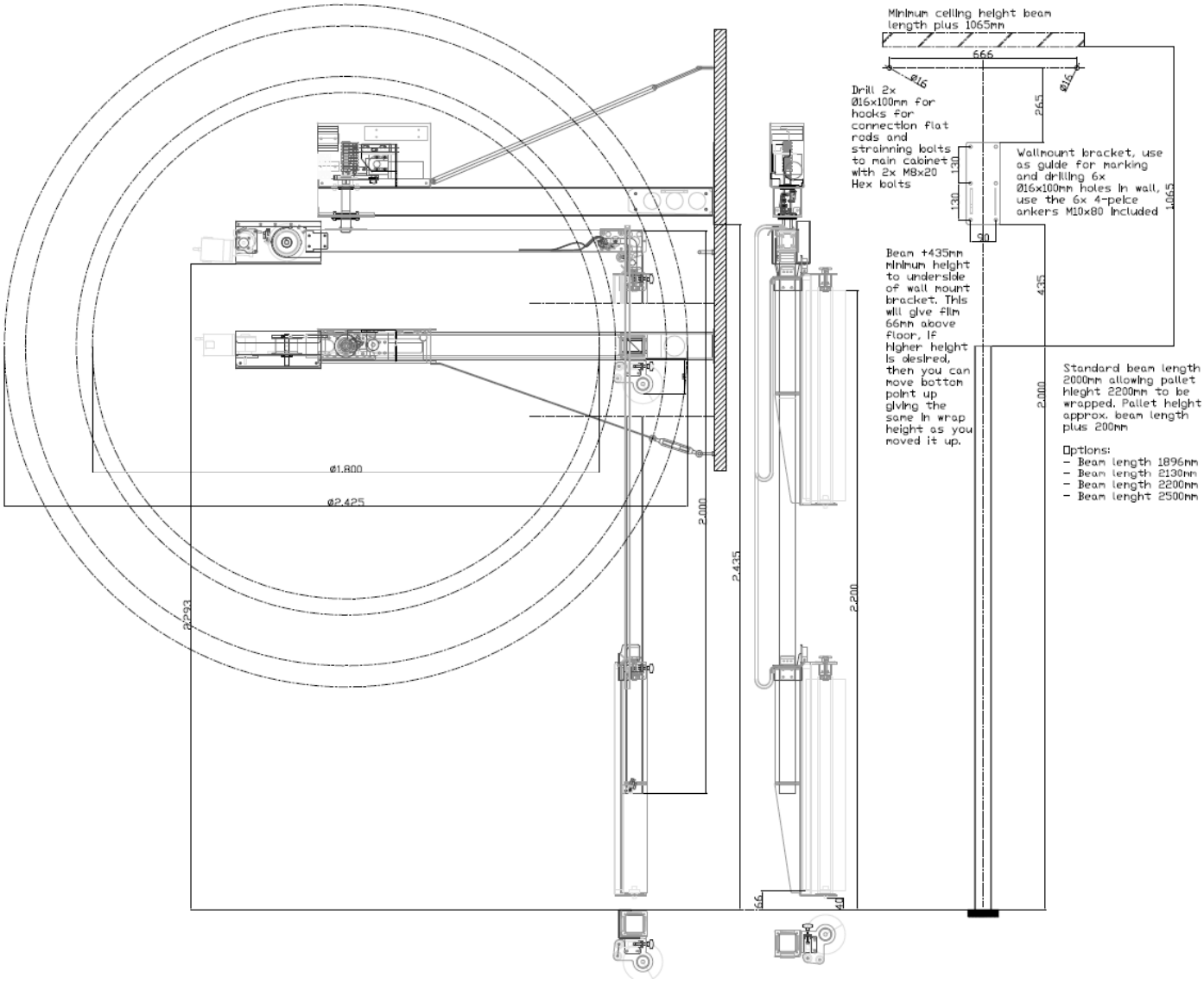
Standard kit og installation:

Per 1. oktober 2014 er standard ophæng ændret således at der standard anvendes træk stag and justering bolte, frem for wire og wire låse mv.

Standard kit indeholder:

- 6 stk. Anker bolte M10x80
- 2 stk. Anker kroge M10x80
- 2 stk. Justeringsbolte
- 2 stk. Træk stag
- 10 stk. M8x20 umbraco bolte
- 10 stk. M8 fjeder skive
- 8 stk. M8 skærmskive
- 2 stk. M8 skive
- 2 stk. Træskrue 4x3,5
- 2 stk. Raw plugs Ø6
- 1 sæt skruer for styrebox

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

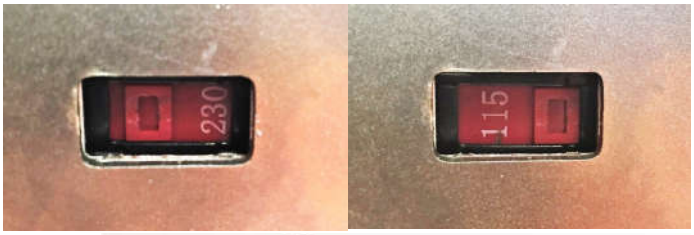


Værktøj nødvendig for standard installation: (Værktøj medfølger ikke)

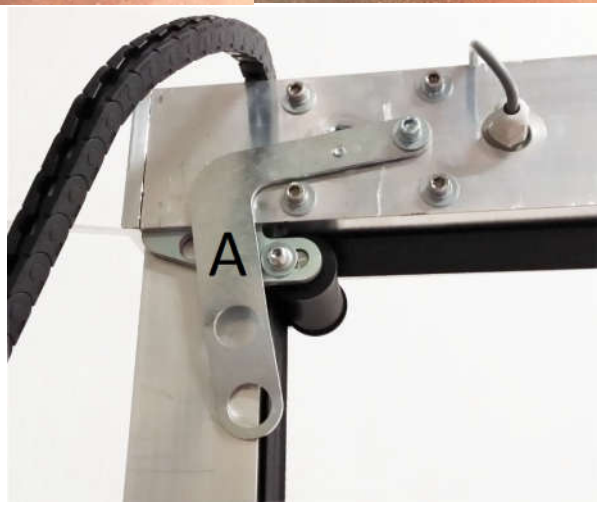
- Truck, palle stabler eller anden løfte udstyr, alternative kan den opbygges et stillads.
- Murhammer for boring af 8 stk. Ø16x100mm samt 2 stk. Ø6x40 huller svarende til den valgte væg
- 13 og 17mm stjerne-gaffelnøgle
- Stjerne skruetrækker
- Umbraco nøgler 6 og 5
- Koben
- Hammer

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

Check-list before installation:



a. Ceiling height of minimum 3.075 mm. (A lower installation can be achieved by on sight changing position of hooks and connection rods away from standard)
b. Floor space in front of mounting point, from wall and out, minimum 2.265mm
c. Electric power connection 230Vx1+N-50Hz or 115Vx1+N 60Hz (Power supply must be reset for 115V position) Slide the button left or right to change the power.



To stabilize the package during shipment the actuator arm is placed reversed and needs to be rotated 180˚ once the parcel is received. Please loosen the screw and turn the actuator arm, A, around as seen in picture.

5. Installation/ Mounting

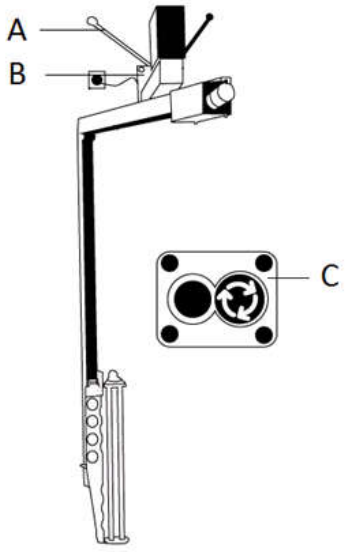
Before mounting make sure to properly measure where the machine is to be placed on the wall, see page 6.

Standard mounting kit:

As Per October 2014 the standard mounting kit has been changed to stay rods instead of wires. The standard kit needed to assemble the E3 Wrap machine to the wall is delivered in labeled bags. Please check all parts are provided.

A. Mounting of wall mount bracket

- Flat connection rods x 2
- Anchor bolts M10x80 x 6
- Anchor hooks M10x80 x 2
- Straining bolts x 2



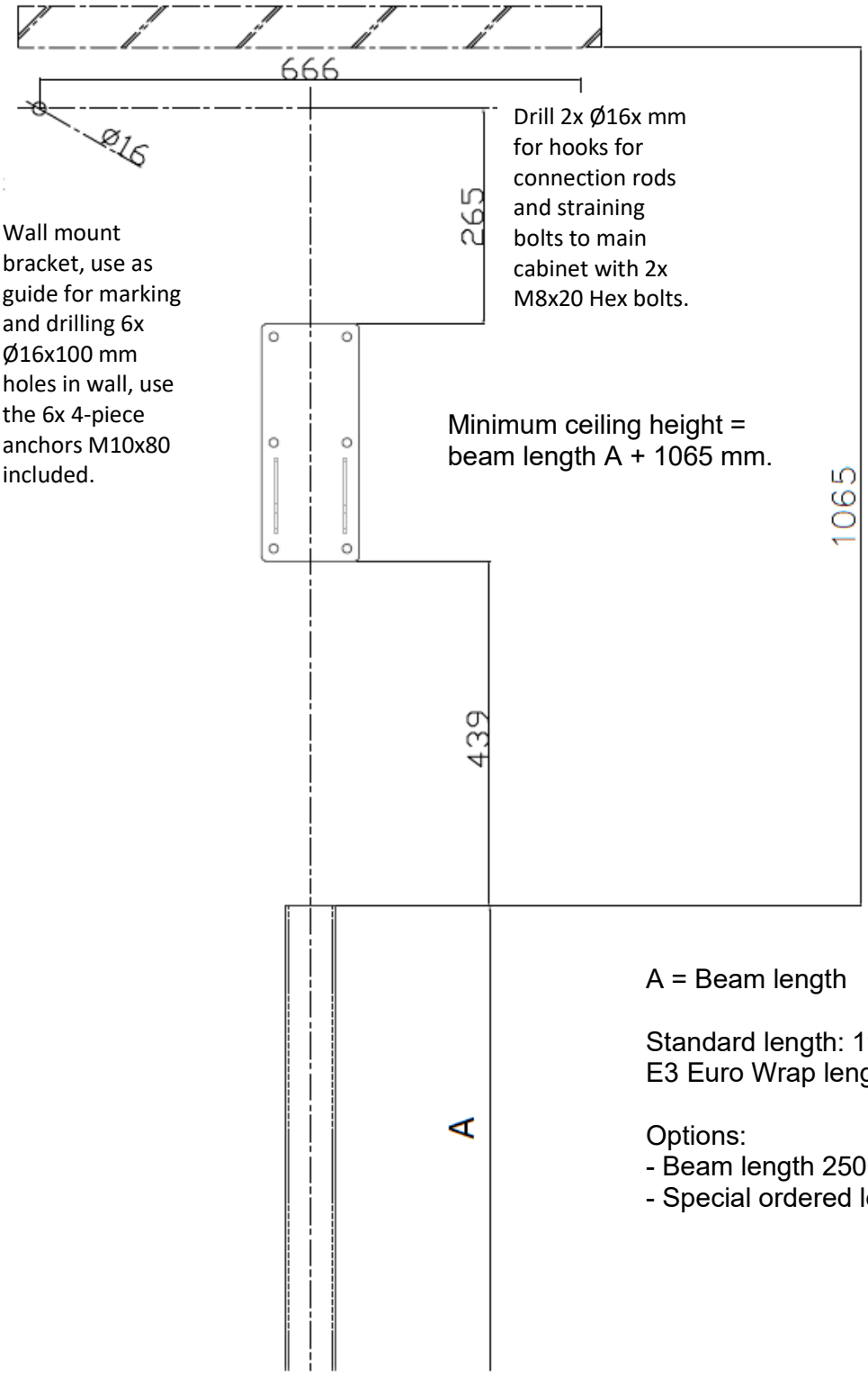
B. Mounting of connection cable

- Connection cable, acc. to local standard x 1

C. Mounting of electrical box

- Wood screw 4x3,5 x 2
- Rawl plugs Ø6 x 2
- Set of screws for control box x 1

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group



Wall mount bracket, use as guide for marking and drilling 6x Ø16x100 mm holes in wall, use the 6x 4-piece anchors M10x80 included.

Drill 2x Ø16x mm for hooks for connection rods and straining bolts to main cabinet with 2x M8x20 Hex bolts.

Minimum ceiling height = beam length A + 1065 mm.

A = Beam length

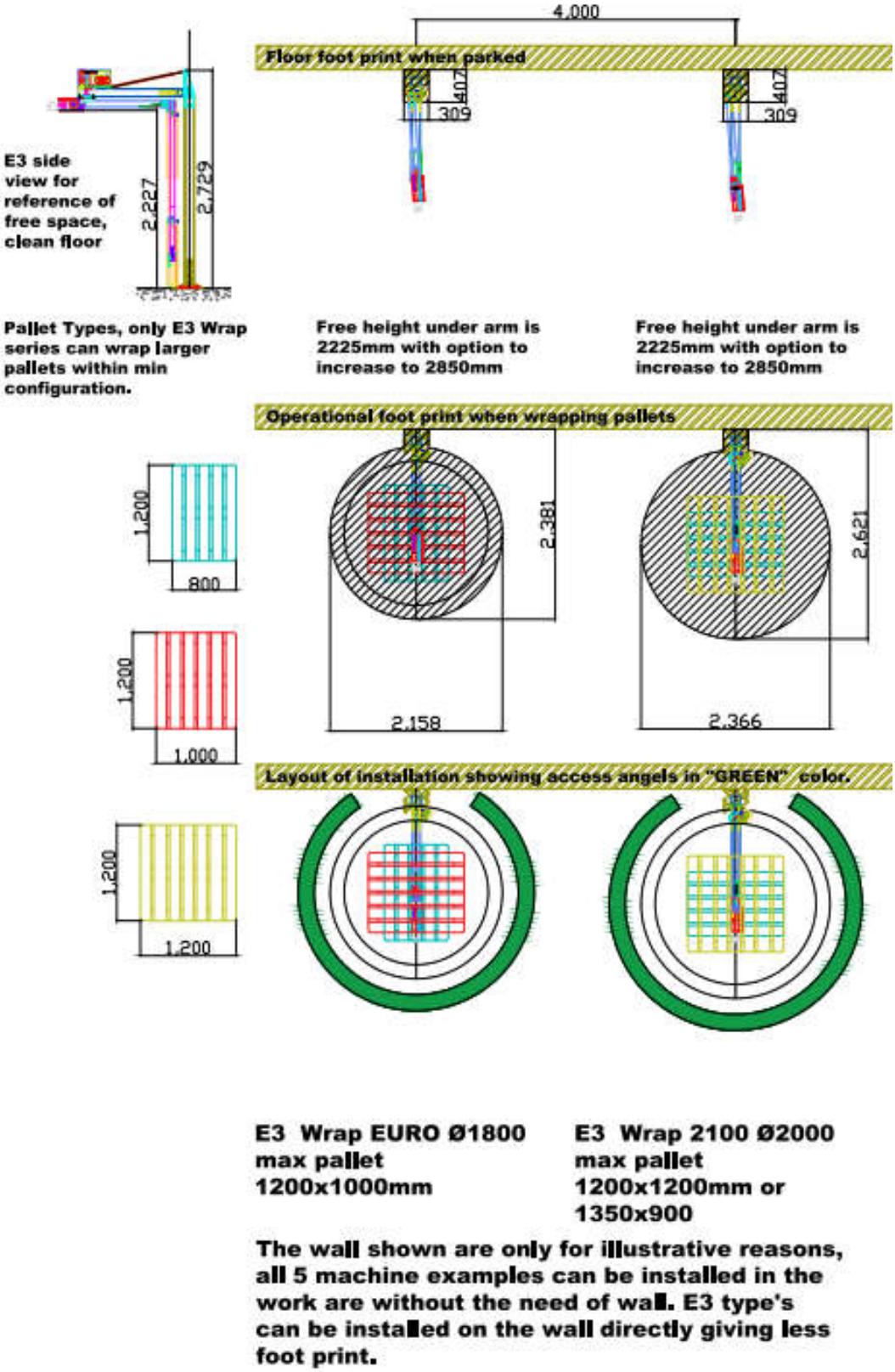
Standard length: 1975 mm
E3 Euro Wrap length: 2300 mm

Options:
- Beam length 2500 mm
- Special ordered length

Beam standing on the floor

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

Foot Print of E3 Wrap 2100 models:



Mounting of the E3 machine

A. Mounting of Bracket & support bars

When the height for the machine has been measured and a secure platform has been installed, place the bracket on the wall and use a spirit level to make sure the bracket is placed straight. Mark the 6 holes, Ø16x100 mm on the wall. Perforate using a hammer drill.

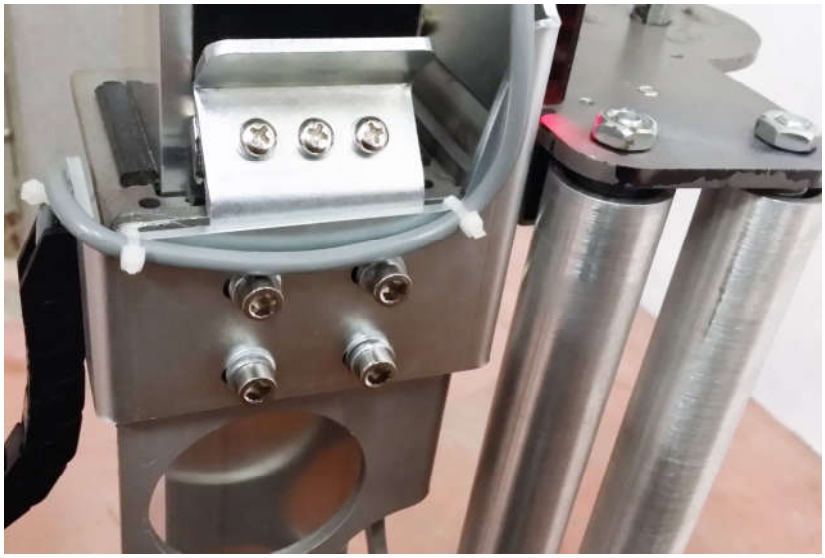
Drill the holes for the supporting connecting hooks and rods and hang them up before the machine is attached to the wall, then when mounting the machine though the bracket the rods are ready to be attached to the machine.

Slide the main beam with control box on to the mounted bracket on the wall. Secure the M8 screws are thoroughly fastened.

B. Mounting of aggregate on to beam

Once the machine is up with the main beam and rotating arm, the pole needs to be connected.
Make sure to slide the aggregate on to the pole before the pole is attached to the rotating arm. Once the aggregate is on the pole take help from a step ladder placed under the machine to support the bottom of the aggregate on one of the footsteps and the pole on another while attaching the pole vertically to the rotating arm. Connect the cables inside the pole to the cables in the rotating arm following the color coding of the cables. Once the pole is attached to the belt and IR sensor bracket can be connected to the aggregate using the Standard kit D:

- Assembly of aggregate to pole



Observe the direction of the aggregate mounted where the M6x16mm Allen bolts are used to assemble the aggregate to the pole on the same side as the black belt.

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

Eksempler på installeret maskiner:

Monteret på beton søjle		Følgende er anvendt på ophæng: • Standard kit for ophæng på beton væg bestående af 6 stk. beton anker "4 piece" type. 6 stk.M10 beton anker • 2 stk. øje bolte for wirer • 2 stk. wire • Ø6 rawlplugs og skruer for ophæng af styreboks
Monteret på stål søjle		Følgende er anvendt til ophæng: • 6 stk. M10x30mm bolte, gevind skåret i søjle • 2 stk. M10 bolte for wirer • 2 stk. wire • Ø6 rawlplugs og skruer for ophæng af styreboks
Monteret på murstensvæg		Følgende er anvendt til ophæng: • 6 stk. M10x350mm gevind stag, M10 møtrikker x 12 stk., samt skiver • 2 stk. M10 bolte for wirer • 2 stk. wire • Ø6 rawlplugs og skruer for ophæng af styreboks
Monteret på gasbetonvæg		Følgende er anvendt til ophæng: • 6 stk. M10x350mm gevind stag, M10 møtrikker x 12 stk., samt skiver • Plade 600x800 for forstærkning af væg 2 stk. • 2 stk. M10 bolte for wirer • 2 stk. wire • Ø6 rawlplugs og skruer for ophæng af styreboks

3. Sikkerhed & Ergonomi

E3 Wrap 2100 palleomvikleren er konstrueret til at leve op til de skrappeste sikkerhedskrav med hensyn til direkte sikkerhed, men også enkel og let betjening og forståelse af maskinens drift og virke.

Direkte sikkerheds funktioner:

A. Nødstop placeret i styreboks

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

B. Pallen placeres direkte på gulvet således der ikke skal ydes en ekstra kraft til at skubbe/trække pallevogn op på drejeskiven. Hermed minimeres risiko for væltende paller, samt kasser der flader af pallen.
C. Påkørselssikkerhedsafbrydelse, elektrisk samt mekanisk i 6 niveauer
D. Sikkerhed mod tab af aggregat i 4 niveauer.

Ergonomi indbygget i E3 Wrap 2100 konceptet:

A. Ved anvendelse af palleomviklere frem for håndfilms vikling undgås påvirkning af kroppen med skæv vridende kræfter, at blive rundtosset og lignende uheldige på virkninger.
B. Ved anvendelse af den samme tid kan langt flere paller pakkes af en eller flere personer uden anstrengelse.
C. Pallen placeres direkte på gulvet således der ikke skal ydes en ekstra kraft til at skubbe/trække pallevogn op på drejeskiven.
D. Folien rullen vægt er begrænset til 10,2kgs således den af Det Danske Arbejdstilsyn samt EU regler, fastsatte grænse på 12kgs for gentagne daglige løft ikke overskrides.
E. Folien leveres i 1 stk. kartoner ca. 10,5kgs, 12 stk. kvart palle eller 40 stk. Euro palle således løft af tunge kasser undgås.

Ind direkte sikkerhed:

Sørg for at området omkring maskinen er holdt ryddet, således det er let at placere pallen og undgå påkørsel.
Lad maskinen service af en E3Hallbrook autoriseret serviceteknikker hvert andet år.
I tilfælde af påkørsel fortag et sikkerheds check af ophæng og samt maskinen.
Fortag daglig og ugentlig sikkerheds check samt rengøring mv., se afsnit vedligeholdelse.

4. Betjening

E3 Wrap 2100 palleomvikleren er let at anvende og kan pakke de fleste typer af paller, såfremt de er stabile og kan modstå det træk som folien giver i pallen/produktet som følge at der anvendes bremse forstræk af folien.

De 7 trin i at pakke en god palle

1. Pak pallen således den er stabil. Anvend mellemlægspapir/pap og eventuelt stabilisere pallen med omsnøringsbånd således det samlede resultat af palleomviklingen giver en sikker og stabil palle der viser dit produkt fra den bedst vinkle ved modtagelse hos din kunde.
2. Anbring pallen indenfor drejecirklen af dreje armen og folierullen.

ADVARSEL: Gentagne anbringelser af pallen og/eller produkter placeret på pallen inden for drejecirklen af dreje armen, således at denne støder ind i pallen/produktet både med og uden at den elektriske overlastspærring aktiveres vil ødelægge gearkassen for rotation af dreje armen. Ligeledes om man tvangsdrejer dreje armen vil gearkassen beskadiges.

Blokeres dreje armen fuldstøndigt vil den elektriske overlast barriere træde ind og stoppe drejeprocessen. Misbrug af denne funktion er ikke tilladt, da der er tale om en absolut sikkerheds funktion ej beregnet for gentagne aktiveringer.

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

3. Bind folien fast til pallen. Hold igen på aggregatet og træk den nødvendige længde fri og bind fast på pallen. Betjen maskinen, så når maskinen startes og dreje armen starter sin bevægelse drejer den vær fra operatør og folien vil være placeret således den anspændes naturligt omkring pallen.
4. Tryk på start, maskinen finder pallens højde.
5. Arbejd videre mens pallen vikles
6. Kom tilbage og skær folien over.
7. Fjern pallen.

Indstilling af foliespænding på folieaggregatet:

Håndtag drejes således fjeder for bremseklods øger eller forminker spænding mod folieafviklerrullen.

5. Specification:

- Power supply:
  - External connection: 1x230V/110V – 50/60Hz and earth - Changeable power grid to inlet cable multinational.
  - Internal output: -18VDV /+18VDC
- Power consumption: Less than 500W max.
- Weight: 60kgs
- Noise level. Less 72DBA
- Dimensions:
  - Packed: L1525xW545xH200mm – Filmed/cardboard box pending *note 1.
  - Installed: H3075xW2366xD2621mm – Ø2366mm mechanical free space plus safety
  - Parked: 309 x 407mm
  - Free room under rotating arm for truck passage: 2200mm (optional 2700mm)
- Compliance: CE, ROHS
- User Certification: None needed.
- Capacity:
  - Maximum pallet:
    - Height: 2200mm (plus 75mm)
    - Width x Length: 1200x1200mm
  - Speed of wrapping:
    - Low pallet height 1000mm: 55-60 seconds
    - High pallet height 1800mm: 105-110 second
  - Number of wraps
    - Bottom: 1 in the beginning +1 in the end: Total 2
    - Top: 1 in the top
    - Change: Both bottom and top count can be changed by altering PLC program.
- Human interface for control:
  - Start button:
    - Short, starts the wrapping cycle
    - In cycle, press start will stop upward motion acting as top point setter.
    - Long press above 3 second: Reset sequence
  - Emergency button:
    - Pressed in: Machine cannot operate, PLC is powered and active
    - Released: Machine can operate
  - Power switch:
    - On: Machine is powered

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

        - Off: Machine is powerless from point of cable entry.
    - Fuses:
        - Inlet box: 5Amp 230V fuse Ø5x20 slow.
        - Fuse for M1 motor: 7Amps 230V fuse 6,3x32mm, slow sand filled fuse.

    - Communication interfaces
        - PLC: Programming cable ELC-USB Item no.: 95081884
- Documentation:
    - User manual: The user manual can be supplied in UK, DK, SE, NO, DE, FR, ES, PT, RU
    - Service manual: Service manual in UK language
    - Parts manual: Parts manual in UK language
    - Layout: UK language
    - Installation guide: UK Language

Safety issues:

- Blockage of rotating arm:
    - Low speed less than 0,5meter/second
    - Main M1 motor will stall
    - Fuse Motor 1 will fuse off.
    - Electrical cut off and reset of program
    - Mechanical safety break gear to motor screws M5x20 pieces with limited grip.
    - Collapse of chain tightening allow free movement
- Drop of carriage:
    - Weight limited under 16kgs at maximum of film roll
    - Recommended interval for exchange of strap, every 2 years
    - Glide bearing don't allow free drop and fall, will slide down
    - Bottom screw to secure free space in all situations

- Film specifikation:
    - Ref. document: 54752000 latest version.
    - Film bredde: 750mm
    - Film diameter max: 140mm, standard aggregate, 200mm PLUS aggregate.
    - Film rulle vægt: Ca. 10,2kgs
    - Kerne diameter: Ø38mm
    - Kerne længde: 770mm

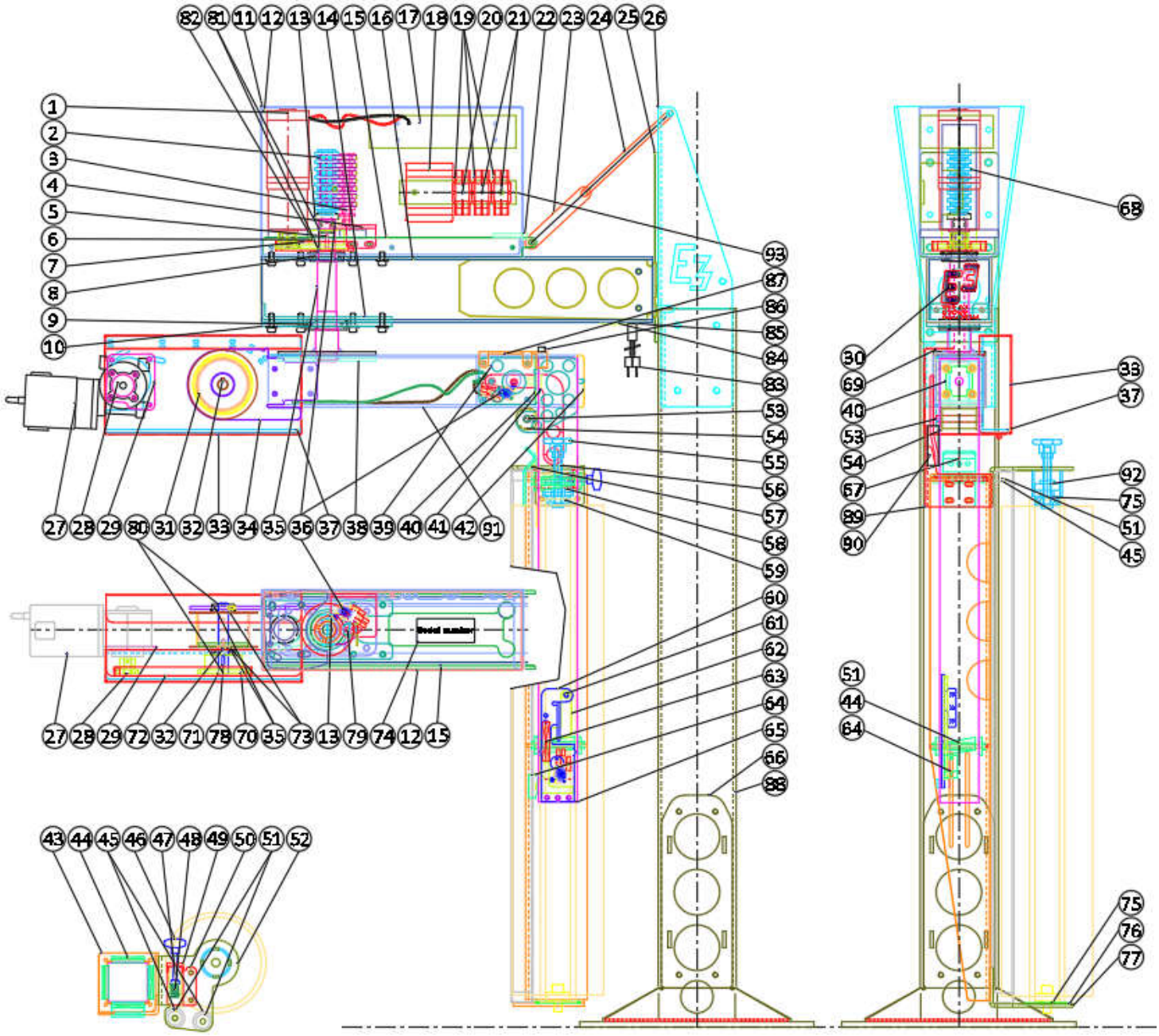
ADVARSEL

I tilfælde af udskiftning af sikring for motor 1 (rotation) må maskinen ikke anvendes før motor 1 er kold igen, ca. 15 min afventning kan være tilstrækkeligt.

Undlades dette ophedes motor og kabler kan smelte!

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

6. Reservedels overblik



Position	Item no	Description	QTY	Unit	Note
1	95400018	Gear Motor 23rpm@24Nm & steel 40Cr output shaft	1	Piece	
2	87106200	Terminals Assy formed	7	Piece	
3	87106010	Slipring Terminal Terminal holder	1	Piece	
4	87102081	Bracket Slipring Micro SW	1	Piece	
5	93805515	Key A 5x5x15 DIN 6885	1	Piece	
6	93733256	Sprocket 06B Z25 Ø25mm Key 5 M5x2	1	Piece	
7	93733000-14	Chain B6 14 joints	1	Piece	

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

Position	Item no	Description	QTY	Unit	Note
8	92062053	Bearing 6205-2ZNR	1	Piece	
9	92062063	Bearing 6206-2ZNR	1	Piece	
10	87102040	Lower Bearing Plate	1	Piece	
11	87102120	Cover Back Panel	1	Piece	
12	87102130	Cover Front Panel	1	Piece	
13	87102090	Slipring Faster	1	Piece	
14	87102160	Lower Inside Plate	1	Piece	
15	87102110	Main Body Plate	1	Piece	
16.1	87102100	Main Beam Alu 1320 STD	1	Piece	Easy
16.2	87102100-1500	Main Beam Alu 1500 Largo	1	Piece	Largo
17	95201820	Power Supply 18VDC 20A	1	Piece	From 2020-08
(17)	95202415	Power Supply 24VDC 15A	(1)	Piece	Before 2020-08
18	95081261	CPU with 13-LED-indicators COVER	1	Piece	
19	95171003	Relay Socket PTF08A	3	Piece	
20	95170005	Relay LY2 24VDC Double	1	Piece	
21	95170004	Relay LY1 24VDC Single	2	Piece	
22	95259010	Fuse Holder FH043 Ø6x30	1	Piece	
22	95256070	Fuse 7A 32x6,3 Special	1	Piece	
23.1	87101980	Hanger support	1	Piece	Easy
23.2	87101980-980	Hanger support	1	Piece	Largo
23.3	87101980-780	Hanger support	1	Piece	EURO
24	91Y11501	Straining Screw M10x150 Zi	2	Piece	
25	87102000	Wall Mount Welded	1	Piece	
26	87101550	Pole top	1	Piece	
27	95400003	M2 Motor	1	Piece	
28	93733101	Gear wheel T11 ø10	1	Piece	
29	87102232	Motor Adaptor plate	1	Piece	
30	87102151	Front Cover with E3 Printed Black	1	Piece	
31.1	87103100	Lift wheel with strap 3300mm	1	Piece	Easy
31.2	87109563	Lift wheel with strap 3900mm	1	Piece	Largo
32	93804412AB	Key 4x4x12 Form AB	1	Piece	
33	87103260	Protection Cover	1	Piece	
34	87103051	Lift plate II	1	Piece	
35	87102050	Axel welded	1	Piece	
36	95020005	Microswitch KW 1E4 T125 For E3 Wrap 2100	1	Piece	
37	87103041	Lift plate I	1	Piece	
38	87103020	Inside Fix Plate Rotary Arm	1	Piece	
39.1	87104030	Plate Support Roller Corner 6mm	1	Piece	Right side
39.2	87104031	Plate Support Roller Corner 7/32	1	Piece	Left side
40	87104040	Cross support plate	1	Piece	
41	87103320	Arm for top position right	1	Piece	
42	87104050	Front cover plate Aluminum	1	Piece	
43	87105110	Aggregate Base Welded	1	Piece	
44	87105041	Glide Bearing	8	Piece	
45	87105230	Roller for Film Control	2	Piece	
46	91881300	M8 Handle inside thread black Plastic	1	Piece	
47	87105200	Brake Pad	1	Piece	
48	90012060	Compress spring Ø1/Ø12,5x36,5mm	1	Piece	
49	87105180	Brake Base Plate	1	Piece	
51	92006282	Bearing 628ZZ	2	Piece	
52	87105240	Aggregate STD Top Bracket H32mm Welded	1	Piece	

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

Salbæk Technology Group
support@sal-tech.com
Skype: easy.packaging

Position	Item no	Description	QTY	Unit	Note
52	87105240	Aggregate STD Top Bracket H32mm Welded	1	Piece	
53	87104060	Axel Lift Strap Roller	1	Piece	
54	87104020	Roller	1	Piece	
55	91871300	M12 Handle inside thread black Plastic	1	Piece	
56	93101224	O-ring 12,3x2,4	1	Piece	
58	87105220	Disc Film Holder Ø39x10mm	1	Piece	
59	92063012	Bearing 6301-2RS	1	Piece	
60	87105310	Button Switch Bracket	1	Piece	
61	90106206	Brass bushing ø6/Ø10-6	1	Piece	
61	90106204	Brass bushing ø6/Ø10x4	1	Piece	
62	87105320	Button Switch Lever	1	Piece	
63	T6-1-30160	Cutter Tension Spring	1	Piece	
64	87105300	Actuator microswitch	1	Piece	
65	87104010-2000	Beam 2000mm	1	Piece	
66.1	87101510	Pole foot 1 piece	1	Piece	Optional
66.2	87101550	Pool foot plate	4	Piece	Optional
67	87103060	Strap Holder	1	Piece	
68	87109568	Slipring x8 Assy w. tube	1	Piece	
69	87103340	Cover Lift wheel Unit	1	Piece	
70	93733253	Sprocket 06B-T25 Ø15mm-Key5x5	1	Piece	18VDC version
(70)	93733413	Sprocket 06B-T41 Ø15mm-Key5x5	(1)	Piece	24VDC version
71	87103090	Axel Lift wheel	1	Piece	
72	93733000-28C	Chain 28 with joint	1	Piece	
73	91Z15210	Shim Disc ø15/Ø21x1,0 DIN 988	1	Piece	
74	NA	Machine serial number label	1	Piece	
75	91Z12182	Shim Disc ø12/Ø18x0,2 DIN 988	1	Piece	
76	87105160	Disc Film Support Ø70x2	1	Piece	
77	87105330	Bottom bracket aggregate	1	Piece	
78	93804415	Key 4x4x15	1	Piece	
79	87106080	M8x120 Bolt Slipring	1	Piece	
80	94400015	Seeger Ring A15 DIN 971	2	Piece	
81	94400025	Seeger Ring A25 DIN 971	2	Piece	
82	91Z25355	Shim Disc ø25/Ø35x0,5 DIN 988	1	Piece	
83.1	95900018	Cable Main Connection Siemens Type Plug 2meters	1	Piece	230V 50 Hz
83.2	95900022	Cable Main 110V USA plug	1	Piece	110V 60Hz
84	95255005	Fuse 5A 20x5	1	Piece	
85	95190005	Inlet Single Phase AC Filters	1	Piece	
86	95925030	Energy Chain 10x6mm 2500mm	1	Piece	
87	87105250	Top Bracket Energy Chain	1	Piece	
88.1	87101520	POLE Base 1495mm	1	Piece	Optional
88.2	87101520	POLE Top 1495mm	1	Piece	Optional
89	87105260	Bracket Energy Chain Agg	1	Piece	
90	95000018	Photocell Q50 Diffuse 5M cable FAQD-P501MPL-I3A2	1	Piece	
91	87103010-1195	Rotating Arm Base 1195	1	Piece	
92	94410012	Seeger Tooth ring ZA 12	1	Piece	
93	95279910-175	DIN Rail 35x175 electric low profile	1	Piece	
94	87109562	Motor controller speed/overlap	(1)	Piece	Optional & 24VDC
95	95081884	USP programming cable	(1)	Piece	Optional

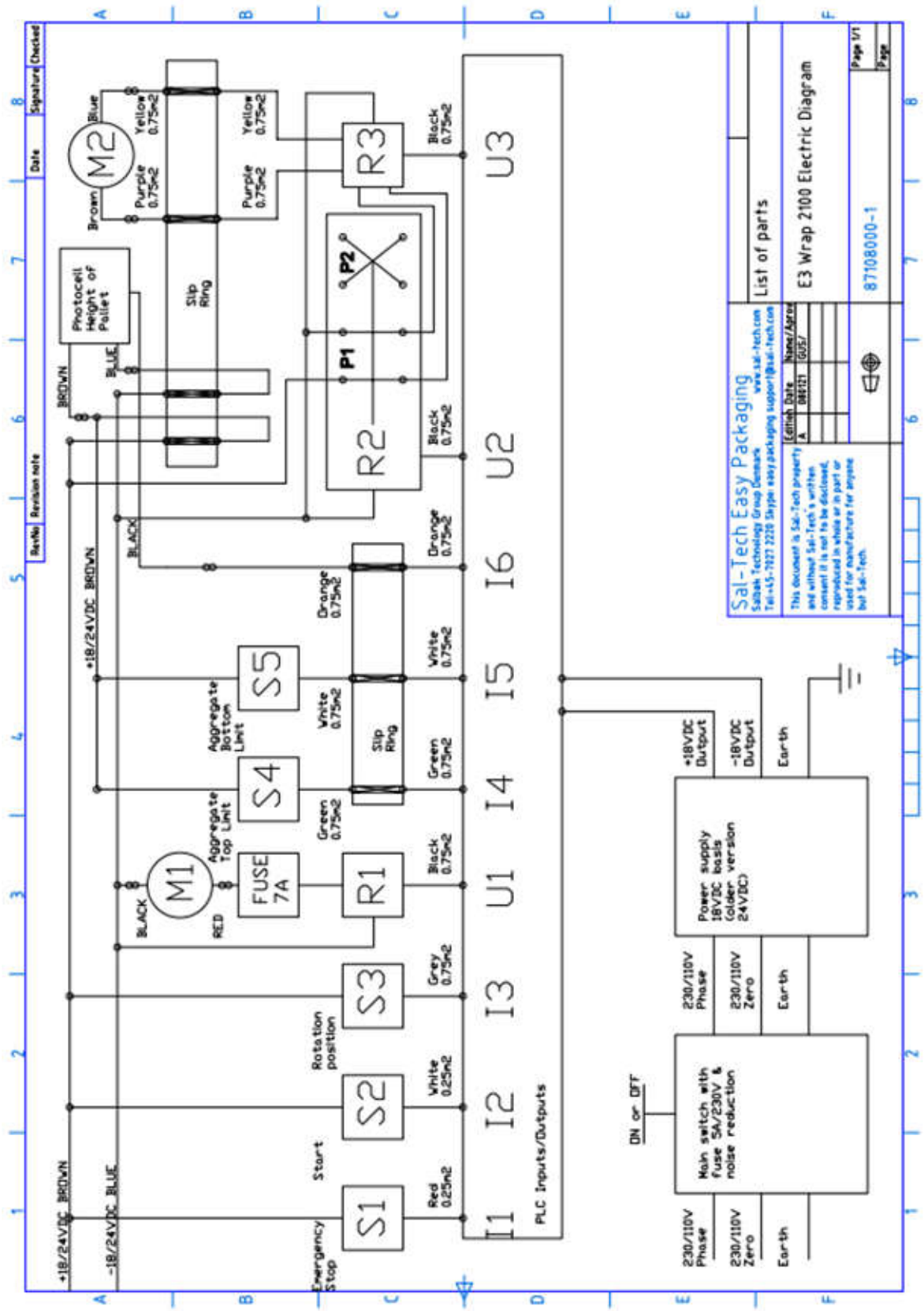
© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

Cable overview

Cable no.	Item no.	Color	From Sub mount point	To point of final secondary mount
1	81708510	Brown	Power Supply L+	Inlet L+
		Blue	Power Supply N	Inlet N
		Green/yellow	Power Supply Earth	Inlet Earth
2	81708520	Green/yellow	Power Supply Earth	Slipring Earth Terminal no. 1
3	87108530	Blue	Power Supply 18/24V-	R1.4
4	87108540	Blue	Power Supply 18/24V-	M1 Black or Red
5	87108550	Brown	Power Supply 18/24V+	Cross Point
		Brown		Slipring Terminal 4
		Brown		LS1-COM
6	87108560	Brown	Power Supply 18/24V+	R2.4
7	87108570	Brown	PLC-L+	PLC-Q3.1
8	87108581	Red	PLC-I1	Control box emergency switch
		White	PLC-I2	Control box start switch
		Black	PLC-L+	Control box emergency switch
9	87108590	Blue	PLC-M	R3.1
10	87108600	Grey	PLC-I3 Zero Position Rotation	LS1-NO
11	87108610	Red	PLC-I4 Aggregate Top Limit Switch	Slipring Terminal no. 5
12	87108620	White	PLC-I5 Aggregate Bottom Limit switch	Slipring Terminal no. 6
13	87108630	Brown	PLC-Q1.1	PLC-Q2.1
14	87108640	Brown	PLC-Q2.1	PLC-Q3.1
15	87108650	Brown	PLC-Q1.1	R3.4
16	87108660	Black	PLC-Q1.2	R1.8
17	87108670	Black	PLC-Q2.2	R2.5
18	87108680	Black	PLC-Q3.2	R3.5
19	87108690	Purple	R1.6	Slipring M2 power terminal 2
20	87108700	Yellow	R1.3	Slipring M2 power terminal 3
21	87108710	Red	R3.3	M1 Black or Red
22	87108720	Black	R2.3	R1.2
23	87108730	Black	R1.2	R1.5
24	87108740	Brown	R2.4	R3.4
25	87108750	Blue	R1.4	R1.7
26	87108760	Blue	R1.1	R2.1
27	87108770	Blue	R2.1	R3.1
28	87108780	Blue	R1.1	R1.7
30	87108800	Blue	Slipring preassembly, ring + cable	Photocell Blue
32	87108820	Brown	Slipring preassembly, ring + cable	Cable 87108830/LS2-COM
34	87108840	White	Slipring preassembly, ring + cable	LS2-NO
35	Two Cables	Red	M1-Red	Cable for M1 Black
36		Black	M1-Black	Cable for M1 Red
37	One Cable	Black	M2-Blue	M2 Cross field Blue cable 87108780
		Red	M2-Black	M2 Cross field Black cable 87108790
38	87108850	Brown	LS2-COM	LS3-COM
		Brown		Cable 87108800
		Brown		LS2-COM
39	87108860	Red	M2 Crossfield Red cable 87108810	LS3-NC
40	87108870	Brown	Control box emergency switch	Control box start switch
41	81708890	Orange	Slipring preassembly, ring + cable	Black signal cable photocell
53	87109010	Yellow	Slipring preassembly, ring + cable	M2- Blue
54	87109020	Purple	Slipring preassembly, ring + cable	M2-Black
55	87109030	Green	Slipring preassembly, ring + cable	Cable 87108840

© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

7.: Electrical diagram



8.: Vedligeholdelse & Service

Det er begrænset hvad der skal foretages for at holde palleomvikleren i god funktionsduelig stand. Det anbefales at holde maskine rent og fri for støv mv. Kæder skal smøres med jævne mellemrum.

Sikkerhedscheck:

Det anbefales at sikkerheds check gennemføres ugentlig som minimum samt efter evt. på kørsel eller spærring af dreje armen er indtruffet.

- Check at alle væg montering bolte er spændt og ikke på nogen vis udviser at de arbejder i forhold til ophængs punktet.
- Check at fri gang mellem gulv og aggregat i bund stilling er jævnt fordelt og at aggregat svæver ca. 50mm over gulvet i den fulde drejecirkel.
- Check at wire/skrå stag er spændt.
- Check maskine for løse eller på anden måde beskadiget montering.
- Check sikkerhedsselen for skader. Om den er flosset eller har grater mv. SKAL DEN UDSKIFTES.

For hjælp til installation og service ret henvendelse til vores service afdeling:

International Customer Support:
Skype: easy.packaging
Telephone: +45 – 7027 2220
support@sal-tech.com

9. Programmering af PLC

For programmering af PLC for at ændre program sammensætning anvendes programmerings kable 95051884 som kan bestilles.

PLC program standard samt specielle udgaver kan rekvireres ved henvendelse til vores salgs eller service afdeling der ligeledes vil rådgive om software til programmering.

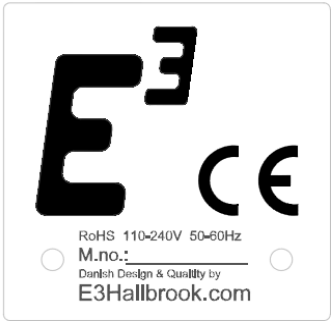
10. Efter endt levetid

Udtjente masker kan kvit og frit returneres til Salbæk Technology Group der vil foranledig miljørigtig genanvendelse af de udtjente enheder.

11. CE RoHS Overensstemmelseserklæring

Udstyret er i overensstemmelse den Europæiske Unions krav IFT til tilknytning af same i henhold samme på næste side.
Hver maskine er udstyret med et maskine skilt hvor M.no. betyder som følger:

	Machine no. System			
Machine number	Production plant	Year	Series	Number
Sum	TGW=11			
	HK=12			
	ES=16			
1616006054	1600000000	16000000	6000	54



© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

EC DECLARATION OF CONFORMITY

1. E3Hallbrook.com E3 Wrap 2100 pallet wrapper item no. 210021NN with series with machine no. each machine.

2. Name and address of the manufacturer and/or his authorized representative:

   Sal-Tech Easy Packaging v/G.Salbæk, 6360 Tinglev, Denmark, CVR no.: 18429098 - TGW
   Or: Sal-Tech HK Ltd., Yuen Long, NT., Hong Kong no.: 1553382 - STHK
   Or: Sal-Tech Embalaje SL., Alhaurin de la Torre, Malaga Spain NIF: ES B01970045 STESL
   Or: Sal-Tech, E3 Hallbrook.com local agent and distributor
   (Stamp & Sign)

3. This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer and his representative.

4. Object of the declaration can be identified by Item no. 220021NN series with machine no. each machine according to PPYYSSSNN, consisting of the following build indicators:
   - **PP:** Production plant of assembly, TGW (Sal-Tech DK ApS, Tinglev Denmark) code 11 & HK (Sal-Tech HK Ltd, Yuen Long Hong Kong) code 12.
   - **YY:** Year of build, 2014 will be 14.
   - **SSS:** Series of build giving design reference, 001 and on going
   - **NN:** Number of machine built within series.

5. The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Community harmonization legislation:

   98/37/EC, 73/23EEC, 89/336/EEC and 93/68/EEC

6. References to the relevant harmonized standards used or references to the specifications in relation to which conformity is declared:

   EN 12100-1EN 12100-2, EN 60204-1, EN 294, EN 349, EN 1050, EN 50081-2, "Electromagnetic Compatibility – Generic emission standard Part 2. Industrial environment." EN 8500822 "Electromagnetic Compatibility – Generic immunity standard Part 2. Industrial environment.

   Issued by E3Hallbrook.com, Sal-Tech Easy Packaging, on the 14.11.2020.

Gunnar Bjørn Salbæk
Industrial Design/CEO
Salbæk Technology Group



© Copyright 2020 Salbæk Technology Group

Notes:

WE ARE SALBÆK TECHNOLOGY GROUP



© Copyright 2020 Salbæk Technology Group